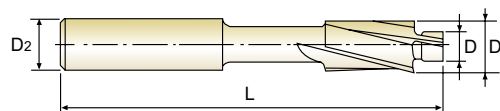


HSS-E, 3 FLUTE COUNTERBORES for 180° CAPSCREW LAMATORI A 3 TAGLIANTI IN HSS-E / Per sedi di viti a testa cilindrica a 180°

► The counterbores with solid pilot are designed for machining as fillister screw caps or ejector caps in molds.

► Allargatori per sedi di viti a testa cilindrica e sedi di teste di espulsori per stampi.


STANDARD

Unità: mm

CODICE	Dimensione vite	Diametro pilota	Diametro tagliente	Diametro gambo	Lunghezza totale
Gambo cilindrico		D(e8)	D1(z9)	D2(h9)	L
EL950003	M3	3.4	6.0	5	71
EL950035	M3.5	3.9	6.5	5	71
EL950004	M4	4.5	8.0	5	71
EL950005	M5	5.5	10.0	8	80
EL950006	M6	6.6	11.0	8	80
EL950008	M8	9.0	15.0	12.5	100
EL950010	M10	11.0	18.0	12.5	100
EL950012	M12	14.0	20.0	12.5	100

PRECISO

Unità: mm

CODICE	Dimensione vite	Diametro pilota	Diametro tagliente	Diametro gambo	Lunghezza totale
Gambo cilindrico		D(e8)	D1(z9)	D2(h9)	L
EL950901	M3	3.2	6.0	5	71
EL950902	M3.5	3.7	6.5	5	71
EL950903	M4	4.3	8.0	5	71
EL950904	M5	5.3	10.0	8	80
EL950905	M6	6.4	11.0	8	80
EL950906	M8	8.4	15.0	12.5	100
EL950907	M10	10.5	18.0	12.5	100
EL950908	M12	13.0	20.0	12.5	100

Tolerances according to DIN 7160 & 7161
Tolleranze secondo DIN 7160 & 7161

	Nominal-Diameter in mm / Diametro nominale in mm				Nominal-Diameter in mm / Diametro nominale in mm				
	from 1 to 3 da 1 a 3	over 3 to 6 oltre 3 a 6	over 6 to 10 oltre 6 a 10	over 10 to 18 oltre 10 a 18	from 6 to 10 da 6 a 10	over 10 to 14 oltre 10 a 14	over 14 to 18 oltre 14 a 18	over 18 to 24 oltre 18 a 24	
	Tolerance range in μm / Tolleranze in μm								
e8	-14 -28	-20 -38	-25 -47	-32 -59	z9	+78 +42	+93 +50	+103 +60	+125 +73
h9	0 -25	0 -30	0 -36	0 -43					

◎: Specifico ○: Adatto

ISO	P										M				K									
	Acciai non legati					Acciai basso legati					Acciai alto legati Acciai da utensili				Acciai inox				Ghisa grigia		Ghisa nodulare		Ghisa malleabile	
VDI 3323	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
HRc	13	25	35	28	32	10	29	32	38	15	35	15	23	10	10	26	3	25	21					
HB	125	190	250	270	300	180	275	300	350	200	325	200	240	180	180	260	160	250	130	230				
Consigliato	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○													
ISO	N									S						H								
	Leghe di alluminio		Alluminio fuso, legato			Rame e leghe di rame (Bronzo / Ottone)		Materiali non ferrosi		Super leghe resistenti al calore						Leghe di titanio		Acciai temprati	Fusione di ghisa	Ghisa indurita				
VDI 3323	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41			
HRc											15	30	25	38	34			55	60	42	55			
HB	60	100	75	90	130	110	90	100			200	280	250	350	320	400 Rm	1050 Rm	550	630	400	550			
Consigliato	○	○	○	○																				

EL950 SERIES

LAMATORI A 3 TAGLIENTI IN HSS-E
Per sedi di viti a testa cilindrica a 180°

Vc = m/min.
fz = mm/dente
n = giri/min
fn = mm/min.

ISO	VDI 3323	Descrizione materiale	Parametri	Diametro tagliente (Ø)								
				6.0	6.5	8.0	10.0	11.0	15.0	18.0	20.0	
P	1	Acciai non legati	Vc	25	25	25	25	25	25	25	25	25
			fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13	
			n	1326	1224	995	796	723	531	442	398	
	fn		322	297	242	258	234	172	167	150		
	2		Vc	24	24	24	24	24	24	24	24	
			fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13	
			n	1273	1175	955	764	694	509	424	382	
	fn		309	286	232	248	225	165	160	144		
	3		Vc	18	18	18	18	18	18	18	18	
			fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13	
			n	955	881	716	573	521	382	318	286	
fn	232	214	174	186	169	124	120	108				
4	Vc	18	18	18	18	18	18	18	18			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	955	881	716	573	521	382	318	286			
fn	232	214	174	186	169	124	120	108				
5	Vc	18	18	18	18	18	18	18	18			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	955	881	716	573	521	382	318	286			
fn	232	214	174	186	169	124	120	108				
6	Vc	24	24	24	24	24	24	24	24			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	1273	1175	955	764	694	509	424	382			
fn	309	286	232	248	225	165	160	144				
7	Vc	18	18	18	18	18	18	18	18			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	955	881	716	573	521	382	318	286			
fn	232	214	174	186	169	124	120	108				
8	Vc	18	18	18	18	18	18	18	18			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	955	881	716	573	521	382	318	286			
fn	232	214	174	186	169	124	120	108				
9	Vc	15	15	15	15	15	15	15	15			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	796	735	597	477	434	318	265	239			
fn	193	178	145	155	141	103	100	90				
10	Vc	24	24	24	24	24	24	24	24			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	1273	1175	955	764	694	509	424	382			
fn	309	286	232	248	225	165	160	144				
11	Vc	18	18	18	18	18	18	18	18			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	955	881	716	573	521	382	318	286			
fn	232	214	174	186	169	124	120	108				
N	21	Lega di alluminio	Vc	30	30	30	30	30	30	30	30	
			fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13	
			n	1592	1469	1194	955	868	637	531	477	
	fn		382	353	286	315	286	210	207	186		
	22		Vc	30	30	30	30	30	30	30	30	
			fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13	
			n	1592	1469	1194	955	868	637	531	477	
	fn		382	353	286	315	286	210	207	186		
	23		Vc	20	20	20	20	20	20	20	20	
			fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13	
			n	1061	979	796	637	579	424	354	318	
	fn		255	235	191	210	191	140	138	124		
24	Vc	20	20	20	20	20	20	20	20			
	fz	0.08	0.08	0.08	0.11	0.11	0.11	0.13	0.13			
	n	1061	979	796	637	579	424	354	318			
fn	255	235	191	210	191	140	138	124				